

**Ներկեր, լաքեր, լուծիչներ, արգելակային հեղուկներ և հակասառիչներ
(թեսթավորման հարցաշար)**

N	Հարցեր	Պատասխաններ
1	2	3
1.	Սինթետիկ ներկերի անվտանգության ցուցանիշն է	1.Չցնդող նյութերի զանգվածային մասը 2.Եռման ջերմաստիճանը 3.Ջրածնային իոնների խտությունը
2.	Սինթետիկ ներկերի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.Չորացման ժամանակը 2.Կայունակությունը ջրի ստատիկ ներգործության նկատմամբ 3.Խոնավությունը
3.	Ջրադիսպերսիոն ներկերի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշներից է	1.Չցնդող նյութերի զանգվածային մասը 2.Բռնկման ջերմաստիճանը 3.Եռման կետը
4.	Ջրադիսպերսիոն ներկերի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.Ջրածնային ցուցիչը 2.Թաղանթի փայլը 3.Թաղանթի ողողելիությունը
5.	Սինթետիկ ներկերի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշն է	1.Չորացման ժամանակը մինչև 3-րդ աստիճանը 2.Ծանր մետաղների պարունակությունը 3.Էթիլ սպիրտի զանգվածային մասը
6.	Ջրադիսպերսիոն ներկերի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշն է	1.Թաղանթի փայլը 2.Մածուցիկությունը 3.թաղանթի ողողելիությունը
7.	Փայտի լաքի անվտանգության ցուցանիշն է	1.Ջրածնային իոնների խտությունը 2.Չցնդող նյութերի զանգվածային մասը 3.Սառնակայունությունը
8.	Փայտի լաքի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշն է	1.կայունությունը ջրի ստատիկ ներգործության նկատմամբ 2.էթիլ սպիրտի զանգվածային մասը 3.Ծանր մետաղների պարունակությունը
9.	Սինթետիկ ներկերի ֆիզիկաքիմիական ցուցանիշները	1.Ջերմակայունությունը 2.Բռնկման ջերմաստիճանը փակ հալքանոթում 3.Ներկանյութի տարաշարժը
10.	Փայտի լաքի ֆիզիկաքիմիական ցուցանիշն է	1.Թնդությունը 2.Սառնակայունությունը 3.կայունությունը ջրի ստատիկ ներգործության նկատմամբ
11.	Ջրադիսպերսիոն ներկի ֆիզիկաքիմիական ցուցանիշն է	1.Ջրածնային իոնների խտությունը 2.Թաղանթի փայլը 3.Ծանր մետաղների պարունակությունը
12.	Նիտրո ներկի անվտանգության ցուցանիշն է	1.Խոնավությունը 2.Ջրածնային իոնների խտությունը 3.Չցնդող նյութերի զանգվածային մասը
13.	Նիտրո ներկի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.Չցնդող նյութերի զանգվածային մասը 2.Կոլոիդային կայունությունը 3.Չորացման ժամանակը
14.	Նիտրո ներկի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշն է	1.Բռնկման ջերմաստիճանը 2.Ծանր մետաղների զանգվածային մասը 3.Թաղանթի լվացումը

15.	Փայտի լաքի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.Չորացման ժամանակը մինչև 3-րդ աստիճանը 2.Բռնկման ձերմաստիճանը 3.Տրորման աստիճանը
16.	Էմալե ներկերին որպես լուծիչ օգտագործվում է	1.Լաք 2.Ջուր 3.Օրգանական լուծիչ
17.	Ջրադիսպերսիոն ներկի համար լուծիչ է	1.Էմուլսիան 2.Ջուրը 3.Բենզոլը
18.	Փայտի լաքի մակնշման համար ներկայացվող պարտադիր պահանջն է	1.Ձգույշ, փխրուն է 2.Ձգույշ, ցնդուն է 3.Հրավտանգությունը
19.	Ջրադիսպերսիոն ներկերի մակնշման մեջ պետք է նշվի	1.Տրորման աստիճանը 2.Ծածկունակությունը 3.Ջրածնային ցուցիչը
20.	Սինթետիկ ներկերի մակնշման մեջ պետք է նշվի	1.Արտադրանքի անվանումը 2.Արտադրանքի գինը 3.Խուսափել խոնավությունից
21.	Անտիֆրիզի անվտանգության ցուցանիշ է	1.հիմնայնությունը 2.մետաղների վրա քայքայիչ ազդեցությունը 3.փրփրեցումը
22.	Անտիֆրիզի ֆիզիկաքիմիական ցուցանիշ է	1.խտությունը 2.որակական թիվը 3.կաթիլաընկման ջերմաստիճանը
23.	Անտիֆրիզի անվտանգության ցուցանիշ է	1.ֆրակցիոն տվյալները 2.ռետինի ուռչումը 3.խտությունը
24.	Անտիֆրիզի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.ջրածնային ցուցիչը 2.բռնկման ջերմաստիճանը 3.խտությունը
25.	Անտիֆրիզի սերտիֆիկացման ժամանակ պարտադիր ստուգվող ցուցանիշ է	1.ռետինի ուռչումը 2.ֆրակցիոն տվյալները 3.փրփուրի ծավալը
26.	Անտիֆրիզի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշ է	1.ջրածնային ցուցիչը 2.որակական թիվը 3.ծանր մետաղների պարունակությունը
27.	Անտիֆրիզի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.թթվային թիվը 2.մետաղների վրա քայքայիչ ազդեցությունը 3.ռետինի ուռչումը
28.	Արգելակային հեղուկի անվտանգության ցուցանիշ է	1.արտաքին տեսքը 2.ռետինի վրա ազդեցությունը 3.ֆրակցիոն տվյալները
29.	Արգելակային հեղուկի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշ է	1.հիմնայնությունը 2.ծանր մետաղների պարունակությունը 3.եռման ջերմաստիճանը
30.	Արգելակային հեղուկի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.կինեմատիկ մածուցիկություն 2.ջրածնային ցուցիչը 3.ֆրակցիոն կազմը

31.	Արգելակային հեղուկի սերտիֆիկացման ժամանակ պարտադիր ստուգվող ցուցանիշ է	1.ռետինի վրա ազդեցությունը 2.թթվային թիվը 3.կաթիլաընկման թիվը
32.	Արգելակային հեղուկի ֆիզիկաքիմիական ցուցանիշ է	1.հիմնայնությունը 2.ֆրակցիոն տվյալները 3.կինեմատիկ մածուցիկությունը
33.	Արգելակային հեղուկի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.հիմնայնությունը 2.եռման ջերմաստիճանը 3.ջրածնային ցուցիչը
34.	Հակասառեցնող հեղուկի անվտանգության ցուցանիշ է	1.արտաքին տեսքը 2.ֆրակցիոն տվյալները 3.ռետինի ուռչումը
35.	Հակասառեցման հեղուկի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.խտությունը 2.ծանր մետաղների պարունակությունը 3.ջրածնային ցուցիչը
36.	Հակասառեցման հեղուկի ֆիզիկաքիմիական ցուցանիշ է	1.ջրածնային ցուցիչը 2.թթվային թիվը 3.ջերմակայունությունը
37.	Հակասառեցման հեղուկի անվտանգության ցուցանիշ է	1.կայունությունը կոշտ ջրում 2.քայքայիչ ազդեցությունը մետաղների վրա 3.ֆրակցիոն տվյալները
38.	Հակասառեցման հեղուկի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշ է	1.ջրածնային ցուցիչը 2.կոլոիդային կայունությունը 3.կաթիլաընկման ջերմաստիճանը
39.	Հակասառեցման հեղուկի սերտիֆիկացման ժամանակ պարտադիր ստուգվող ցուցանիշ է	1.ֆրակցիոն տվյալները 2.քայքայիչ ազդեցությունը մետաղների վրա 3.ծանր մետաղների պարունակությունը
40.	Հակասառեցման հեղուկի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	1.խտությունը 2.ջերմակայունությունը 3.ջրածնային ցուցիչը
41.	Պոլիուրետանային լաքերում չցնդող նյութի զանգվածային մասը պետք է լինի ոչ պակաս	1.20 % 2.22 % 3.24%
42.	Ջրադիսպերսային լաքաներկանյութերի ջրածնային ցուցիչը	1. 8-11 2. 6,5-9,5 3. 1-3
43.	I կատեգորիայի լաքաներկանյութերի համար կիրառվում է հայտարարագրման հետևյալ սխեմաները	1. 1 h, 2 h, 3 h, 5 h 2. 2 h, 3 h, 4 h, 5 h 3. 1 h, 2 h, 3 h, 4 h
44.	II կատեգորիայի լաքաներկանյութերի համար կիրառվում է սերտիֆիկացման հետևյալ սխեմաները	1. 1 u, 2 u, 3 u, 4 u 2. 2 u, 3 u, 4 u, 5 u, 6 u 3. 1 u, 2 u, 3 u, 5 u, 7 u
45.	Լաքաներկանյութերի համապատասխանության սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը 3 u սխեմայի դեպքում սահմանվում է	1.12 ամիս 2.24 ամիս 3.36 ամիս
46.	Հակասառիչ խտանյութի բյուրեղացման սկզբի ջերմաստիճանը պետք է լինի, ոչ բարձր	1.մինուս 25 2.մինուս 30 3.մինուս 35

47.	Բանող հակասառիչ - 65 ջրածնային ցուցիչը pH պետք է լինի	1.9-12 2.8,0-10 3.7,5-11
48.	Բուտիլ սպիրտի բաղադրիչի հիմքով արգելակային հեղուկի եռման ջերմաստիճանը պետք է լինի ոչ պակաս	1.205 0C 2.185 0C 3.114 0C
49.	Սպառողական տարայում հակասառիչի զտաքաշի շեղումը չպետք է գերազանցի	1.պլուս-մինուս 5 % 2.պլուս-մինուս 3 % 3.պլուս-մինուս 2 %
50.	Սպառողական տարայում արգելակային հեղուկի զտաքաշի շեղումը չպետք է գերազանցի	1.պլուս-մինուս 5 % 2.պլուս-մինուս 3 % 3.պլուս-մինուս 2 %
51.	Արգելակային հեղուկի համապատասխանությունը հավաստելու համար կիրառվում է սերտիֆիկացման հետևյալ սխեմաները	1.1 ս, 2 ս, 3 ս, 4 ս 2.2 ս, 3 ս, 4 ս, 5 ս, 6 ս 3.2 ս, 4 ս, 5 ս, 6 ս, 7 ս
52.	Հակասառիչների համապատասխանությունը հավաստելու համար կիրառվում է հայտարարագրման հետևյալ սխեմաները	1. 1 h, 2 h, 3 h 2. 2 h, 3 h, 4 h 3. 2 h, 4 h, 5 h