

**Ան և գունավոր մետաղներ
(թեսթավորման հարցաշար)**

N	Քարտեր	Պատասխաններ
1	2	3
1	Մետաղների արտադրանքների եռակցման քանի դիրք կա	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2 2. 4 3. 6
2	Նշեք լեգիրացված պողպատների խզման ժամանակավոր դիմադրության մինիմալ նորմավորվող արժեքը, Նտ.ուժ/մմ.քառ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 400 2. 600 3. 800
3	Ինչ է ցույց տալիս եռակցման էլեկտրոդի տուփի վրա Ծ ինդեքսը	<ol style="list-style-type: none"> 1. լեգիրացված 2. ցելյուլոզային 3. ջերմակայուն
4	Եռակցման էլեկտրոդների ձողերի մաքսիմալ տրամագիծը, մմ	<ol style="list-style-type: none"> 1. 5 2. 10 3. 12
5	Նախագծերի մեջ եռքի բաժնուն ինչ է ցույց տալիս C 21 ինդեքսը	<ol style="list-style-type: none"> 1. տավրային 2. ծայրածածկային 3. կցորդային
6	Եռակցված ամրանների կարի խզման ժամանակ մինչև քանի % ցածր ուժը կարելի է բավարար համարել.	<ol style="list-style-type: none"> 1. 20 2. 15 3. 10
7	Ինչ է ցույց տալիս C240 մետաղների 240 թիվը	<ol style="list-style-type: none"> 1. խզման ժամանակավոր դիմադրություն 2. հոսունության սահման 3. մետաղի կարծրություն
8	Ածխածնային համարժեքը pYanasaoU է պողպատի	<ol style="list-style-type: none"> 1. սառնակայունությունը 2. եռակցելիությունը 3. ամրությունը
9	Ինչպես են փոխվում մանգանով լեգիրացված պողպատի հատկությունները	<ol style="list-style-type: none"> 1. մեծանում է ամրությունը 2. մեծանում է պլաստիկությունը 3. նվազում է փխրությունը
10	10. Ստորև բերված պողպատներից որն ունի առավել միատարր կառուցվածք	<ol style="list-style-type: none"> 1. հանդարտված 2. կիսահանդարտված 3. եռացող
11	Պողպատի մեխանիկական հատկությունների փոփոխման հաշվարկներում մինչև որ դրական ջերմաստիճանը կարելի է հաշվի չառնել	<ol style="list-style-type: none"> 1. 150 °C 2. 200 °C 3. 400 °C
12	Որ պողպատների մեխանիկական հատկություններն են առավելապես նվազում բացասական ջերմաստիճանում	<ol style="list-style-type: none"> 1. եռացող 2. հանդարտում 3. ցածր լեգիրացված
13	Պողպատներում որքան է ածխածնի առավելագույն պարունակությունը % - ով	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2 2. 3 3. 4

14	Ինչպես է նշվում սառը վիճակում դեֆորմացված պողպատի դասը	<ol style="list-style-type: none"> 1. A ինդեքսով 2. B ինդեքսով 3. C ինդեքսով
15	Ինչպես է նշվում շիկագլոծված ձողային ամրանի պողպատի դասը	<ol style="list-style-type: none"> 1. Q ինդեքսով 2. A ինդեքսով 3. C ինդեքսով
16	Ինչպես է նշվում ճոպանների դասը	<ol style="list-style-type: none"> 1. B ինդեքսով 2. A ինդեքսով 3. K ինդեքսով
17	Նշեք $d > 20$ մմ տրամագծով ամրանների փորձանմուշի աշխատանքային երկարությանը պահանջվող չափը	<ol style="list-style-type: none"> 1. ոչ պակաս 10 d 2. ոչ պակաս 20 d 3. ոչ պակաս 30 d
18	Նշեք ամրանային ճոպանի փորձանմուշի աշխատանքային երկարության պահանջվող չափը	<ol style="list-style-type: none"> 1. p 250 մմ 2. p 350 մմ 3. p 450 մմ
19	Պողպատյա անկյունակները ըստ նիստերի քանի տեսակ են լինում	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1 2. 2 3. 4
20	Քանի միլիմետր է լինում պողպատյա բարակաթիթեղների առավելագույն հաստությունը	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1.2 մմ 2. 2.5 մմ 3. 3.9 մմ
21	Պողպատյա հեծանները (երկտավրերը) քանի դասի են լինում	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2 2. 3 3. 5
22	Ինչ է ցույց տալիս երկանկյունակի համարը մակնշման մեջ	<ol style="list-style-type: none"> 1. նիստի բարձրությունը 2. ճակատի չափը 3. պատի հաստությունը
23.	Ինչ ենք հասկանում պողպատե մետղալար ասելով	<ol style="list-style-type: none"> 1. ամրալար կծված կաժերովհարթ կամ պարբերական տրամատի ամրանային պողպատ 2. կծված մետաղալար ճոպան գործելու համար 3. հաղորդալար բարձր հաճախականության հոսանքերի համար
24.	Ինչ ենք հասկանում ամրանային ձող ասելով	<ol style="list-style-type: none"> 1. ձողեր ցանկապատ պատրաստելու համար 2. ուղղաձիգ ձողերի տեսքով հարթ կամ պարբերական տրամատի ամրանային պողպատ 3. ձողեր, որոնք նախատեսված են պատերագմների համար
25.	Հոսունության պայմանական սահման	<ol style="list-style-type: none"> 1. այն սահմանը, որը նախատեսված է ջրերի համար 2. այն սահմանը, որը արգելում է մեքենաների մուտքը 3. լարում, որի ազդեցությամբ պայմանական-ակնթարթային պլաստիկ դեֆորմացիան հասնում է 0,2%

26.	Հոսունության ֆիզիկական սահման	<ol style="list-style-type: none"> 1. սահման, որից այն կողմ չի կարելի անցնել 2. սահման, որը բավարարում է տուն սարքելու համար 3. ամենացածր լարում, որի ժամանակ դեֆորմացիան տեղի է ունենում առանց բեռնվածքի նկատելի ավելացման
27.	Խզման ժամանակավոր դիմադրություն	<ol style="list-style-type: none"> 1. որով դիմադրում են բոլոր ուժերին 2. սա այն հասկացողությունն է, որը անհրաժեշտ է մետաղներին 3. խզումից առաջ ամենամեծ բեռնվածքին համապատասխանող լարում
28.	Հարաբերական երկարցում խզումից հետո	<ol style="list-style-type: none"> 1. հասկացողություն, որով բացատրվում է մետաղի երկարությունը 2. նմուշի հաշվարկային երկարության փոփոխությունը սկզբնական երկարության նկատմամբ 3. այն երկարության մեծությունը, որի ընթացքում տաքանում է մետաղը
29.	Ռելաքսացիա	<ol style="list-style-type: none"> 1. ժամանակի ընթացքում լարումների նվազում հաստատուն դեֆորմացիայի պայմաններում 2. այն անընդհատ տատանվող ուժն է, որով կատարվում է մետաղի ստուգումը 3. երկարության փոփոխությունը ոչ հաստատուն ուժերի ազդեցության տակ
30.	Անրանային պողպատի դաս	<ol style="list-style-type: none"> 1. բետոնի անրանավորման համար օգտագործվող պողպատե արտադրանքի հիմնական ցուցանիշ, որը համապատասխանում է հոսունության սահմանի նշանակությանը 2. մետաղների դասը ըստ քաշի 3. մետաղների երկարության և տրամագծերի դասերը
31.	Ածխածնային համարժեք	<ol style="list-style-type: none"> 1. պողպատի եռակցելիության պայմանական ցուցանիշ 2. ածխածնի պարունակությունը պողպատում 3. ածխածնի դասավորությունը պողպատում
32.	Խմբաքանակ	<ol style="list-style-type: none"> 1. մարդկանց մի խումբ, որոնք պատրաստվում են ֆուտբոլ խաղալու 2. միևնույն ձուլվածքից պատրաստված՝ նույն դասի, նույն արտադրողի կողմից արտադրվող պողպատի արտադրանքե քանակը 3. հասկացողություն, որով պատրաստվում է արտադրանքը

33.	Ինչով է բացատրվում այն հանգամանքը, որ շինարարությունում ավելի տարածված են ոչ թե մաքուր մետաղները, այլ դրանց համաձուլվածքները	<ol style="list-style-type: none"> 1. համաձուլվածքները ավելի էժան են և մատչելի 2. համաձուլվածքները ավելի լավ են ենթարկվում կռման 3. համաձուլվածքները ունեն ավելի բարձր մեխանիկական հատկություններ
34.	Որ գործընթացն է կոչվում բյուրեղացում	<ol style="list-style-type: none"> 1. մետաղը սառում է 2. մետաղը պնդանում է 3. մետաղի անցումը հեղուկ վիճակից պինդ վիճակի բյուրեղների առաջացմամբ
35.	Որ պողպատներն են անվանում լիգիրացված	<ol style="list-style-type: none"> 1. ածխածին պարունակող 2. վոլֆրամ պարունակող 3. պողպատներ, որոնք բացի երկաթից և ածխածնից, պարունակում են լիգիրացվող էլեմենտներ
36.	Որ պողպատներից են պատրաստվում եռակցող կոնստրուկցիաներ	<ol style="list-style-type: none"> 1. ցանկացած պողպատներից 2. հատուկ նշանակության պողպատներից 3. ցածր ածխածնային և ցածր լիգիրացված պողպատներից
37.	Պողպատյա արտադրանքի եռակցման համար ինչ կորից են լինում էլեկտրոդները	<ol style="list-style-type: none"> 1. փայտ 2. պողպատ 3. ոսկի
38.	Որ ֆիզիկական երևույթների արդյունքներում են առաջանում եռակցման ժամանակ լարումներ	<ol style="list-style-type: none"> 1. պինդ էֆեկտի պատճառով 2. մակահաված մետաղի ձուլման, կծկման պատճառով, քանի որ մետաղի ծավալը հեղուկից պինդ նվազում է 3. մերձեցման էֆեկտի պատճառով
39.	Որ համաձուլվածքներն են անվանում պողպատ	<ol style="list-style-type: none"> 1. որն ունի երկաթի և պղնձի միացման 2. որն ունի միայն երկաթ 3. երկաթի և ածխածնի(ոչ ավել 2%) համաձուլվածքը կոչվում է պողպատ
40.	Ամրանային պողպատների տրամագծերը	<ol style="list-style-type: none"> 1. 6մմ ÷ 32մմ 2. 0,01 ≥ 6մմ 3. >12 ≤ 48մմ
41.	Ինչ ենք հասկանում  գրելով	<ol style="list-style-type: none"> 1. խզման ժամանակավոր դիմադրություն 2. ժամանակի չափման միավոր 3. հոսունության սահման
42.	Գործնականում ինչպես են ստուգում եռակցման էլեկտրոդի չորությունը	<ol style="list-style-type: none"> 1. ձեռքով շոշոփելով 2. ատարել եռակցում, որի ընթացքում չորությունը կերևա 3. մեկ մետր բարձրությունից գցել մետաղական կամ բետոնի հարթ մակերեսի վրա և կերևա չորությունը
43.	Մինչև ածխածնի քանի տոկոսն է թույլատրվում ամրաններում	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0,85% 2. 0,37% 3. 0,06%

44.	Մետաղական կոնստրուկցիաներում ինչպիսի միացություններ կան	<ol style="list-style-type: none"> 1. պարաններով կապելով 2. գամային, հեղյուսային, եռակցված 3. սունձային, իրար վրա դնելով
45.	Թուջե արտադրանքը վերանորոգելու ժամանակ օգտագործում են	<ol style="list-style-type: none"> 1. կավճային էլեկտրոդներ 2. պողպատյա էլեկտրոդներ 3. գորշ թուջե գրաֆիտային էլեկտրոդներ
46.	Մինչև քանի աստիճան են տաքացնում մետաղը գլոցվելուց առաջ	<ol style="list-style-type: none"> 1. 600° 2. 1100-1200° 3. 1800°
47.	Բարձր դասի ամրանների ներքին լարվածությունը վերացնելու համար քանի աստիճան են տաքանում	<ol style="list-style-type: none"> 1. 200° 2. 800° 3. 400-450°
48.	Քանի աստիճանում է հալվում ալյումինը	<ol style="list-style-type: none"> 1. 400° 2. 658° 3. 950°
49.	Ինչպես են վերցնում նմուշներ տարբեր տրամատներից	<ol style="list-style-type: none"> 1. վերցնում են տրամատից մեկ կտորը ուզած տեղից 2. նիստի երկայնական մասը բաժանում են երեք մասի, վերցնում միջին կտորից նմուշ 3. ուզած կտորը բարձրացնում են մեկ մետր և զցում գետնին
50.	Նախկինում օգտագործված խողովակների պատի հաստության մաշվածության քանի տոկոսն է թույլատրելի օգտագործման	<ol style="list-style-type: none"> 1. մինչև 50% 2. մինչև 10% 3. չի թույլատրվում