

ՊԼԱՍՏՈՄԱՍՍԱՅԵ արտադրանք (թեսթավորման հարցաշար)

N	Հարցեր	Պատասխաններ
1	2	3
1	Խոհանոցային իրերի ֆիզիկաքիմիական ցուցանիշն է	<ol style="list-style-type: none"> 1. Պնդությունը 2. Կայունություն հիմնաթթվային լուծույթների հանդեպ 3. Ճկունություն
2	Պլաստմասսայե իրերի վրա չի թույլատրվում	<ol style="list-style-type: none"> 1. Նկար 2. Տարողության նշագիրը 3. Օտարածին ներառուկներ
3	Պոլիմերային իրերի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	<ol style="list-style-type: none"> 1. Հալման ջերմաստիճանը, 2. Արտաքին տեսքը 3. Ներկանյութի տարաշարժը
4	ճաշի սպասքի անվտանգության ցուցանիշներից է	<ol style="list-style-type: none"> 1. Մանրէաբանական ցուցանիշները 2. Միկոտոքսինները 3. Ֆորմալդեհիդի պարունակությունը
5	Պոլիմերային տոպրակների սերտիֆիկացման ժամանակ չստուգվող ցուցանիշներից է	<ol style="list-style-type: none"> 1. Կայունությունը հիմնաթթվային լուծույթների հանդեպ 2. Կարերի հերմետիկությունը 3. Կայունությունը տաք ջրի նկատմամբ
6	Պլաստմասսայե իրերի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշներից է	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ներկանյութի տարաշարժը, 2. Պոլիմերի տարաշարժը 3. Մեթիլենի տարաշարժը
7	Պոլիէթիլենտերևալատային շշերի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշներից է	<ol style="list-style-type: none"> 1. Տերևալատի պարունակությունը 2. Պոլիէթիլենի պարունակությունը 3. Ացետալդեհիդի պարունակությունը
8	Պլաստմասսայե իրերի սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	<ol style="list-style-type: none"> 1. Կայունությունը տաք ջրի նկատմամբ 2. Աֆլատոքսինների պարունակությունը, 3. Առանձին մասերի կցորդությունը
9	Պլաստմասսայե արկղերի ճաքերը	<ol style="list-style-type: none"> 1. Չեն թույլատրվում, 2. Թույլատրվում են, բայց ոչ ավել 10մմ-ից 3. Թույլատրվում են, բայց ոչ ավել 20 մմ-ից
10	Պոլիմերային տոպրակների սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	<ol style="list-style-type: none"> 1. Արտաքին տեսքը 2. Կարերի ամրությունը 3. Թաղանթի հաստությունը
11	Պլաստմասսայե արտադրանքի սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշներից է	<ol style="list-style-type: none"> 1. Կայունությունը լուծիչների նկատմամբ 2. Կայունությունը տաք ջրի նկատմամբ, 3. Կայունությունը սպիրտների նկատմամբ
12	Պլաստմասսայե արտադրանքի վրա լվացումից հետո	<ol style="list-style-type: none"> 1. Փոփոխություններ չեն թույլատրվում, 2. Թույլատրվում է աննշան ներկի խամրում 3. Թույլատրվում է աննշան մակերեսային ալիքավորում
13	Միանգամյա օգտագործման պոլիմերային սպասքի քիմիական նյութերի տարաշարժը մոդելային լուծույթներում որոշվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 10 օր հետո, 2. 5 օր հետո 3. 2 ժամից հետո
14	Սննդամթերքի փաթեթավորման տարաների քիմիական նյութերի տարաշարժը մոդելային լուծույթներում որոշվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 10 օր հետո, 2. 5 օր հետո 3. 2 ժամից հետո

15	Պոլիէթիլենային ճնշումային խողովակների սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշներից է	<ol style="list-style-type: none"> 1. Խողովակի երկարության փոփոխումը տաքացնելուց հետո 2. Խողովակի ներքին տրամագծի փոփոխումը տաքացնելուց հետո 3. Խողովակի արտաքին տրամագծի փոփոխումը տաքացնելուց հետո
16	Որ ԱՏԳ ԱԱ ծածկագիրն են համապատասխանում խոհանոցային և ճաշի սպասքի համար	<ol style="list-style-type: none"> 1. 392220 2. 392390 3. 392410
17	Պոլիէթիլենային ճնշումային խողովակների սերտիֆիկացման ժամանակ չի ստուգվում	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ստիրոլի զանգվածային մասը, 2. Կայունությունը ներքին ճնշմանը 3. Մակերեսի արտաքին տեսքը
18	Պլաստմասսայե խողովակների ո՞ր ցուցանիշը չի հանդիսանում որպես անվտանգության պահանջ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Կայունությունը ներքին ճնշմանը 2. Երկարության փոփոխությունը տաքացնելուց հետո 3. Մակնշումը,
19	Ի՞նչ է ցույց տալիս խողովակի նշագիրը (օրինակ ՊԷ32SDR21-32 x 2) ՊԷ 32 գրառումը	<ol style="list-style-type: none"> 1. Խողովակի տրամագիծը 2. Պատրաստման նյութը, 3. Խողովակի ամրությունը
20	Ի՞նչ է ցույց տալիս խողովակի նշագիրը (օրինակ ՊԷ80SDR17-17 x 9,1) 80 թիվը	<ol style="list-style-type: none"> 1. Խողովակի տրամաչափը, 2. Նյութը 3. Խողովակի ամրությունը
21	Սննդամթերքի հետ շփվող պլաստմասսայե արտադրանքներում ֆորմալդեհիդի թույլատրելի նորմը չպետք է գերազանցի մգ/դմ ³	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0,2 2. 0,1 3. 0,3
22	Սննդամթերքի հետ շփվող պլաստմասսայե արտադրանքներում ստիրոլի թույլատրելի նորմը չպետք է գերազանցի մգ/դմ ³	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0,03 2. 0,02 3. 0,01
23	Պլաստմասսայե խողովակների հալվածական ամրությունը ըստ Շարպի պետք է լինի ոչ ավելի	<ol style="list-style-type: none"> 1. 15 % 2. 10 % 3. 5 %
24	Պլաստմասսայե արտադրանքի համապատասխանությունը հավաստելու համար կիրառվում է հայտարարագրման հետևյալ սխեմաները	<ol style="list-style-type: none"> 1. 2 h, 3 h, 4 h, 5 h 2. 1 h, 2 h, 3 h 3. 2 h, 3 h, 4 h
25	Պլաստմասսայե արտադրանքի համապատասխանությունը հավաստելու համար կիրառվում է սերտիֆիկացման հետևյալ սխեմաները	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1 ս, 2 ս, 3 ս, 4 ս, 5 ս 2. 2 ս, 3 ս, 4 ս, 5 ս, 6 ս, 3. 2 ս, 3 ս, 6 ս, 7 ս
26	4 h սխեմայով հայտարարագրման դեպքում հայտարարագրի գործողության ժամկետը սահմանվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 12 ամիս 2. 24 ամիս 3. 18 ամիս
27	3 ս սխեմայով սերտիֆիկացման դեպքում սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը սահմանվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 18 ամիս 2. 36 ամիս 3. 24 ամիս
28	Ներարկիչի գլանի պատրաստման համար օգտագործվող նյութը պետք է ունենա	<ol style="list-style-type: none"> 1. թափանցիկություն 2. ամրություն 3. ճկունություն
29	Ներարկիչի տարողությունը պետք է որոշվի ջրի ծավալով, որի ջերմաստիճանը պետք է լինի	<ol style="list-style-type: none"> 1. 20⁰C 2. 23⁰C 3. 17⁰C

30	Ներարկիչի տարողությունը պետք է լինի այնպիսին, որպեսզի ընդհանուր տարողությունը լինի անվանական տարողությունից ավելի քան	<ol style="list-style-type: none"> 1. 18% 2. 10% 3. 20%
31	Խցանափակման պլաստմասսայե խցանները պետք է կայուն լինեն	<ol style="list-style-type: none"> 1. 9 կգ/սմ² չճնշման դիմադրությանը 2. 10 կգ/սմ² չճնշման դիմադրությանը 3. 8 կգ/սմ² չճնշման դիմադրությանը
32	Պոլիմերային թաղանթից պատրաստված բռնակներով տոպրակները պետք է կայուն լինեն առավելագույն բեռնվազքին ավելացված	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1 կգ 2. 1,5 կգ 3. 0,5 կգ
33	Պոլիստիրոլից պատրաստված պլաստմասսայե տարաների սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշ է	<ol style="list-style-type: none"> 1. ստիրոլ 2. բենզոլ 3. տոլուոլ
34	Պոլիէթիլենային տոպրակների սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշ է	<ol style="list-style-type: none"> 1. ֆորմալդեհիդ 2. ֆենոլ 3. էթիլ սպիրտ
35	Կափարիչով հերմետիկ փակված պլաստմասսայե տարան պետք է դիմանան	<ol style="list-style-type: none"> 1. 25 կՊա ներքին ավելցուկային ճնշմանը 2. 20 կՊա ներքին ավելցուկային ճնշմանը 3. 30 կՊա ներքին ավելցուկային ճնշմանը
36	Խցանափակման պլաստմասսայե խցանները պետք է կայուն լինեն պաստերացման պայմանների	<ol style="list-style-type: none"> 1. 80±5 2. 60±5 3. 70±5
37	Սննդամթերքի հետ շփվող պլաստմասսայե արտադրանքներում ագետալդեհիդի թույլատրելի նորմը չպետք է գերազանցի	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1մգ/կգ 2. 2մգ/կգ 3. 3մգ/կգ
38	Պլաստմասսայե խողովակների մակերևութի վրա մակնշումը ինչ հեռավորության վրա պետք է նշված լինի	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1մ 2. 2մ 3. 3մ
39	Սննդամթերքի հետ շփվող պոլիմերային տոպրակների սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշ է	<ol style="list-style-type: none"> 1. կայունությունը հիմնաթթվային լուծույթների հանդեպ 2. հալման ջերմաստիճանը 3. ճկունությունը
40	Պլաստմասսայե շշերի ջրային մզվազքի հոտի թույլատրելի մակարդակը պետք է լինի	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0-3 բալ 2. 0-2 բալ 3. 0-1 բալ
41	Ներարկիչի ծանր մետաղների գումարը մզվազքում չպետք է գերազանցի	<ol style="list-style-type: none"> 1. 3 մգ/դմ³ 2. 4 մգ/դմ³ 3. 5 մգ/դմ³
42	Պլաստմասսայե արտադրանքի մակնշման մեջ պետք է նշված լինի	<ol style="list-style-type: none"> 1. պոլիմերային նյութի անվանումը 2. արտադրանքի գինը 3. մոնոմերների բաղադրությունը
43	Խցանափակման պլաստմասսայե արտադրանքները պետք է ապահովեն խցանափակված տարաների	<ol style="list-style-type: none"> 1. հերմետիկությունը 2. արտաքի տեսքի փոփոխությունը 3. տարայի ամրությունը
44	Պոլիմերային տոպրակների եռակցման կարի քայքայման ամրությունը պետք է լինի թաղանթի ամրության ոչ պակաս	<ol style="list-style-type: none"> 1. 65% 2. 75% 3. 85%

45	Ներարկիչների սերտիֆիկացման ժամանակ ստուգվող ցուցանիշ է	<ol style="list-style-type: none"> 1. տարողությունը 2. գլանի հաստությունը 3. ներարկիչի պատրաստման նյութը
46	2 հ սխեմայով հայտարարագրման դեպքում հայտարարագրի գործողության ժամկետը սահմանվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 12 ամիս 2. 24 ամիս 3. 18 ամիս
47	2 ս սխեմայով սերտիֆիկացման դեպքում սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը սահմանվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 24 ամիս 2. 18 ամիս 3. 12 ամիս
48	5 ս սխեմայով սերտիֆիկացման դեպքում սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը սահմանվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 24 ամիս 2. 18 ամիս 3. 36 ամիս
49	3 հ սխեմայով հայտարարագրման դեպքում հայտարարագրի գործողության ժամկետը սահմանվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 36 ամիս 2. 24 ամիս 3. 18 ամիս
50	6 ս սխեմայով սերտիֆիկացման դեպքում սերտիֆիկատի գործողության ժամկետը սահմանվում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. 24 ամիս 2. 18 ամիս 3. 12 ամիս